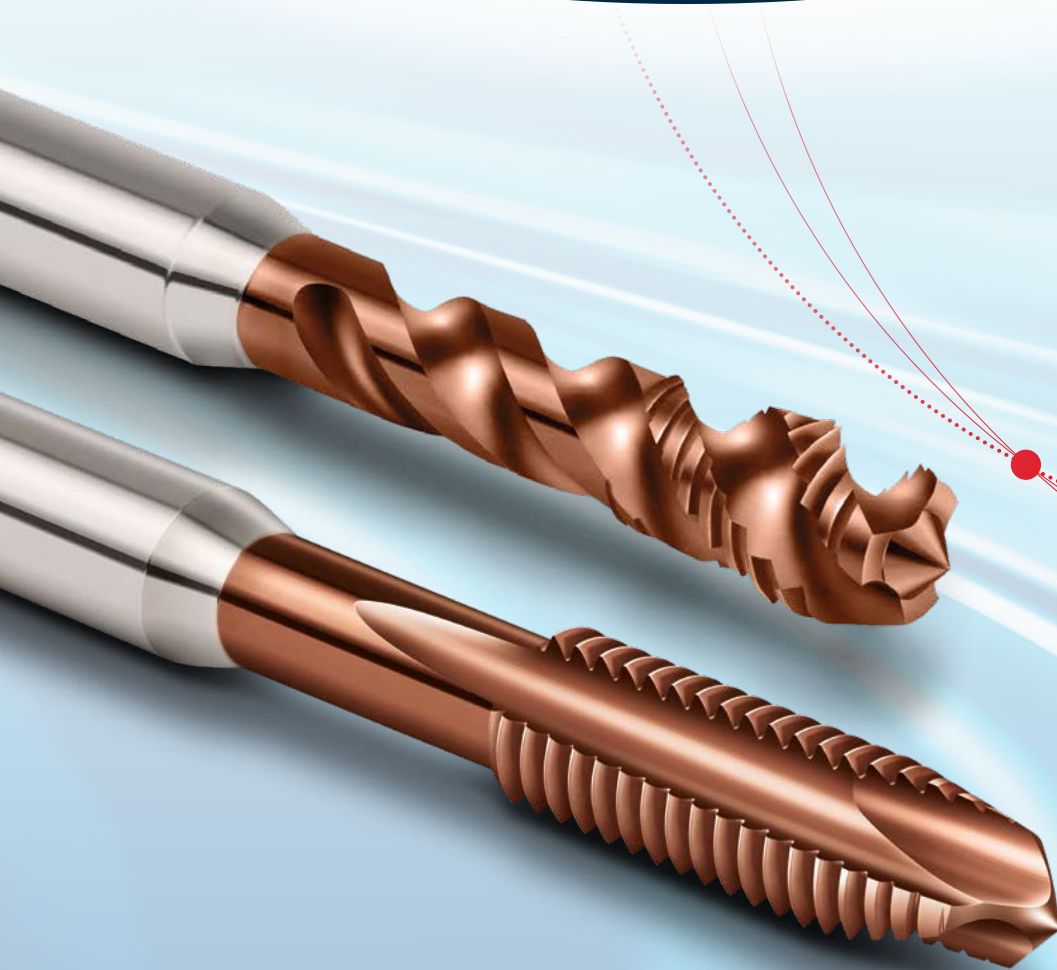


passion
for precision

fraisa

Xtap – Il factotum

Innovativo utensile universale
con caratteristiche straordinarie



Xtap – La tecnologia di rettifica a sei assi apre nuovi orizzonti geometrici garantendo la massima universalità

Con **Xtap**, FRAISA lancia, sulla base della più moderna tecnologia di rettifica, un maschio universale riprogettato completamente. **Xtap** è stato sviluppato appositamente per l'impiego su macchine a controllo CNC per la realizzazione di filettature in fori passanti e ciechi.

Come strumento universale per la lavorazione di filettature, **Xtap** abbina la massima sicurezza di processo alla massima universalità. Che si tratti di acciaio semplice o inox, la nuova geometria permette una vasta applicabilità in svariati materiali e quest'universalità d'impiego consente di ridurre il numero di utensili impiegati e al tempo stesso di approfittare di una maggiore efficienza.

Abbinando collaudate tecnologie FRAISA, come la stabile geometria del tagliente, a caratteristiche innovative, come la nuova geometria del vano trucioli, si può garantire una sicurezza di processo nella maschiatura.

Con l'innovativo rivestimento **FRAISA-AICrTiN** si possono lavorare con la massima sicurezza di processo sia acciai semplici che acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

La capacità di rendimento di **Xtap** è dimostrata dalla sua applicabilità in svariati materiali. Oltre all'elevata sicurezza di processo, anche in riferimento alla qualità della filettatura, si possono ottenere risultati eccellenti.

Parallelamente allo sviluppo dell'utensile, è stato esaminato approfonditamente il comportamento di processo di **Xtap**. Durante le nostre prove interne sono stati ottenuti precisi dati applicativi consultabili in catalogo. Il risultato: massima sicurezza di processo e lunga durata utile, ossia immediato incremento della redditività.

Xtap – Il sistema perfettamente collaudato per la massima capacità di rendimento, garantisce lunga durata utensile e sicurezza di processo nella maschiatura.

I vantaggi

Eccellente rapporto qualità-prezzo

- Alto rendimento (+20%), lunga durata utile (+30%)

Assortimento in due versioni

- Per foro passante e cieco
- Gamma di diametri M2–M24

Impiego su una vasta gamma di materiali

- Per la sostituzione di applicazioni esistenti e come soluzione per nuove applicazioni
- Massima performance grazie alla perfetta interazione tra tipologia utensile e dati di taglio

Geometria universale

- Le geometrie ottimizzate del vano trucioli e del tagliente garantiscono un ideale flusso di trucioli anche con materiali e parametri di taglio diversi
- L'arrotondamento del tagliente perfettamente definito e accordato garantisce sicurezza di processo

Produttività

- Efficienza in chiave di costi grazie all'universalità di applicazione
- Riduzione del costo dell'utensile grazie al vasto campo di applicazione
- Dati di taglio di catalogo per un'ampia applicazione in diversi materiali



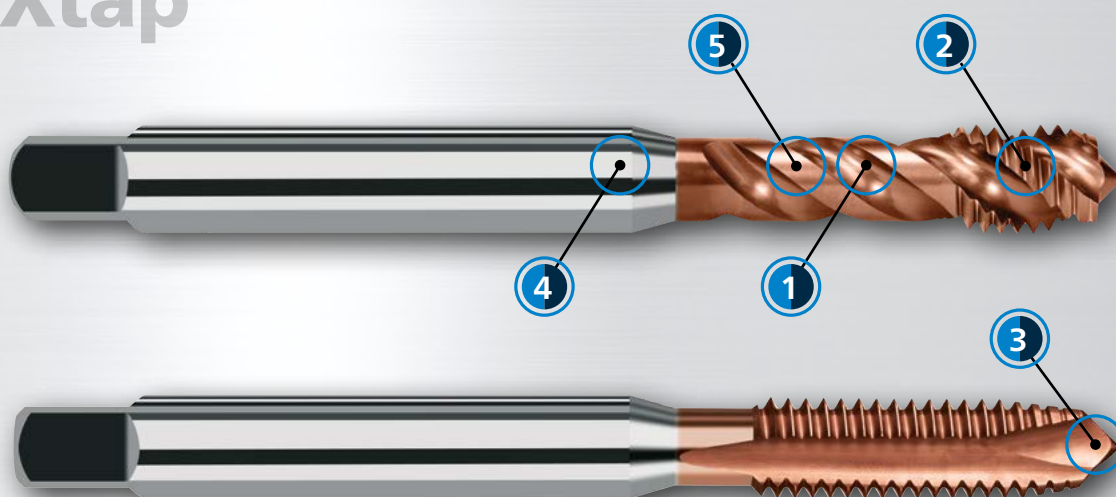
Le tecnologie del maschio universale **Xtap**

Geometria, substrato e rivestimento, tutti gli elementi del nuovo maschio sono impostati su un alto rendimento e sulla massima universalità possibile. L'elevata capacità di rendimento di **Xtap** risulta dalla combinazione delle singole tecnologie.



Le tecnologie

Xtap



- 1** **Geometria ottimizzata del vano trucioli**
- Flusso di trucioli e truciolatura sicura

- 2** **Microgeometria definita**
- Spigolo di taglio arrotondato a seconda delle dimensioni

- 3** **Scanalatura ottimizzata**
- Forze ridotte all'imbocco filettatura

- 4** **Materiale di taglio HSS-PM/F**
- Elevata resistenza all'usura con ottimale rigidità

- 5** **FRAISA-AICrTiN**
- Resistente all'usura grazie ad un'elevata durezza di strato e ad una ridotta temperatura di processo dovuta alle superfici lisce

Dall'abbinamento delle singole caratteristiche, come il perfettamente accordato materiale di taglio HSS-PM/F, ottimizzati parametri geometrici, i sistemi di scanalatura, l'ottimizzazione geometrica del vano trucioli, l'arrotondamento del tagliente e un definito arrotondamento del bordo di taglio e l'innovativo rivestimento in materiale duro **FRAISA-AICrTiN**, comportano un risultato di utensile veramente unico.

Note

Il maschio **Xtap** lavora filettature metriche M ed è progettato per la realizzazione di filettature in fori passanti e ciechi.

Questa serie di utensili è stata perfezionata appositamente per l'impiego su macchine a controllo CNC. Le applicazioni principali dei maschi universali **Xtap** sono acciai semplici e acciai inossidabili e resistenti agli acidi. Per ottenere una capacità di rendimento ottimale è consigliabile l'impiego in alloggiamenti a pinza di serraggio sincrona.

Innovazione e tecnologia: nuovi standard di qualità per la maschiatura ad alto rendimento

Massima produttività

Nel processo di maschiatura si punta soprattutto sulla qualità della filettatura, su un processo sicuro e sulla produttività.

L'alto rendimento del nuovo maschio **Xtap** è dato dalla somma di caratteristiche tecnologiche.

Arrotondamento ridefinito del tagliente

Il tagliente arrotondato a seconda delle dimensioni garantisce un rinforzo del cuneo tagliente e quindi maggiore sicurezza di processo e riproducibilità. Il robusto tagliente garantisce, con sufficiente prudenza, un impiego universale in diversi materiali. Un'usura costante e uniforme è garantita anche in condizioni sconvenienti.

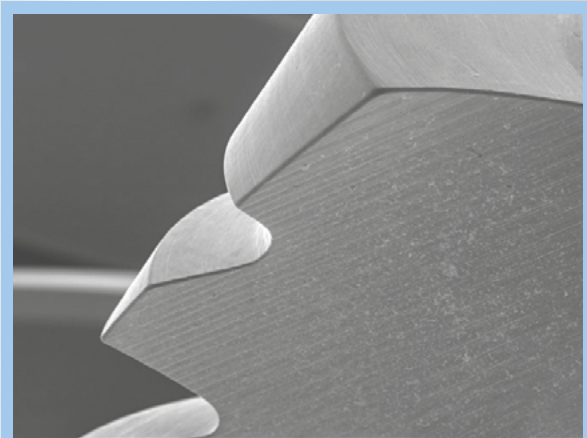
Geometria del tagliente di nuova ideazione

La forma perfezionata della scanalatura è decisiva per l'impiego universale in diversi materiali. Il cuneo tagliente ottimizzato ridefinisce inoltre gli standard in merito al comportamento all'usura. Il risultato sono maggiore produttività ed efficienza in chiave di costi nella maschiatura.

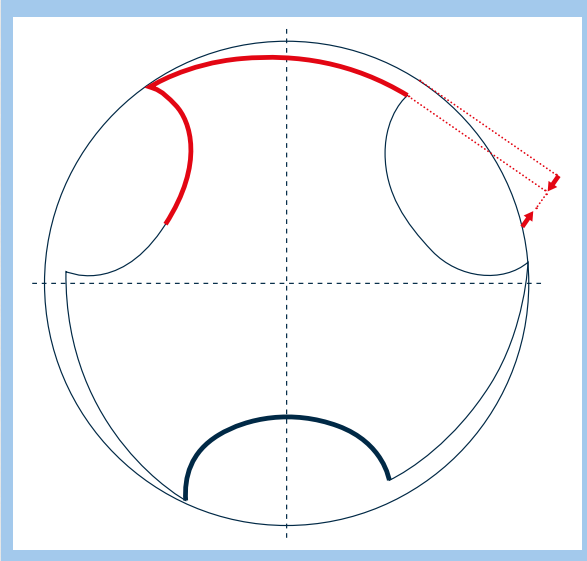
Sicurezza di processo in una nuova dimensione

In situazioni di lavorazione difficili la sicurezza di processo in diversi materiali diminuisce. Bastano delle lievi differenze in riferimento a materiale, ambiente o strategia per provocare la rottura di un utensile. Il nuovo rivestimento **FRAISA-ALCrTiN** contribuisce in modo essenziale ad una performance dal processo sicuro.

Arrotondamento del tagliente



Geometria del tagliente



— Contorno dente

— Contorno scanalatura

Rm
< 850

Rm
850-1100

Inox
Stainless



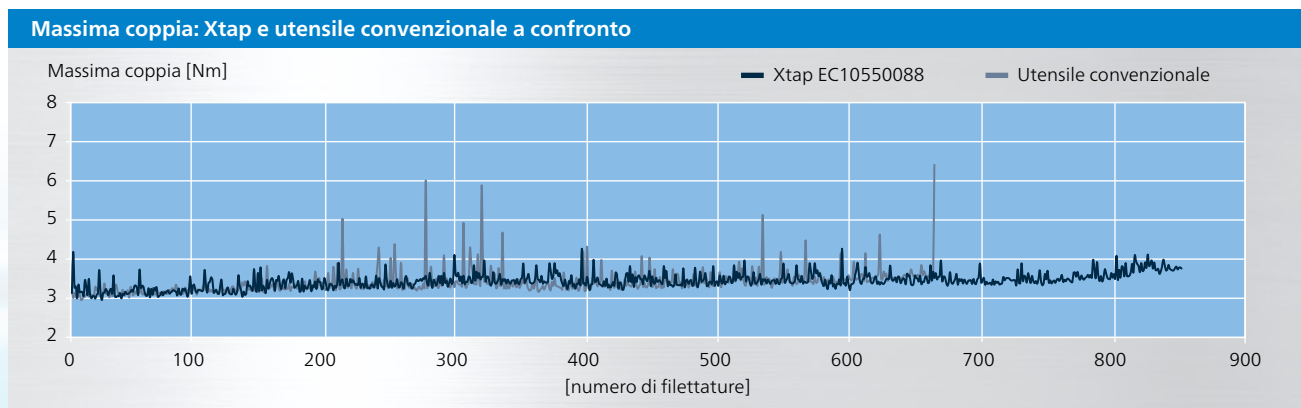
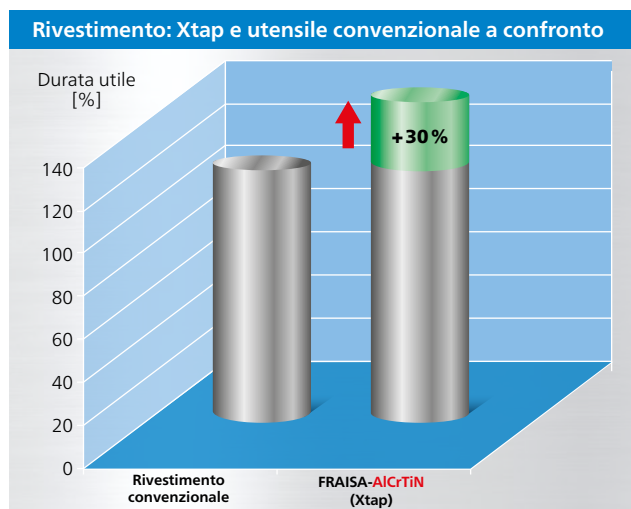
Eccellente qualità della filettatura grazie al nuovo rivestimento FRAISA-**AlCrTiN**

Il rivoluzionario rivestimento **FRAISA-**AlCrTiN****, nella maschiatura di componenti di alta qualità, ottiene tempi di durata utile decisamente più lunghi rispetto ai rivestimenti realizzati in modo convenzionale. Il rivestimento molto liscio e duro e la sua eccellente aderenza forniscono inoltre l'ideale resistenza all'usura. L'allungamento della durata utile e la riduzione del costo utensile sono chiari indizi di efficienza. Grande universalità, meno cambi di utensile e meno varianti si rivelano dei veri e propri booster di produttività.

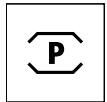
Il rivestimento **FRAISA-**AlCrTiN****, con le sue eccellenti proprietà, si fa apprezzare per importanti vantaggi:

- ✓ tempi di durata più lunghi
- ✓ processo di lavorazione sicuro
- ✓ costo utensile ridotto

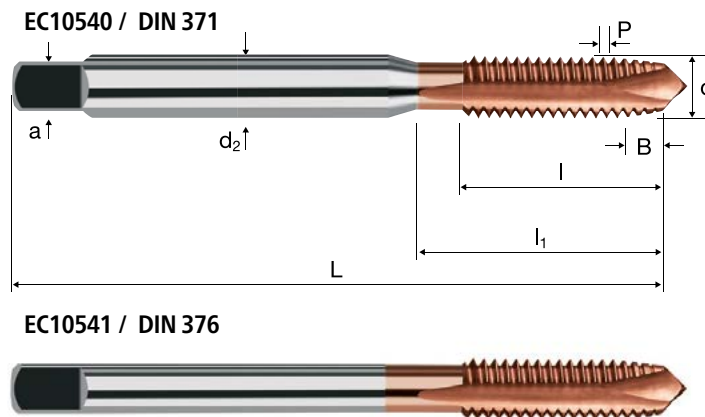
Dati operativi: Xtap e utensile convenzionale a confronto	
Xtap M6	EC10550088
Lavorazione	Maschiatura sincrona foro cieco
Materiale, Rm:	40CrMnNiMo8-6-4/1.2738, 1.100 N/mm ²
Filettatura	M6
Profondità di filettatura	2xd (12 mm)
Velocità di taglio	v _c 12 m/min.
Numero di giri n	635 min ⁻¹
Lubrificante	Emulsione 6 %



Maschi Xtap



M	ISO 2 (6H)
	HSS PM/F
	X - P Form B



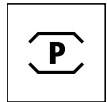
Rm < 850	Rm 850-1100						Inox Stainless		
------------------------	------------------------	--	--	--	--	--	---------------------------	--	--

[6]

		Esempio: N° Ordine		Articolo		Codice-ø				AlCrTiN	
				EC10540		034				EC10540	
Ø Code	d	P	L	l	l ₁	d ₂	a				
034	M 2	0.40	45	9.00	-	2.8	2.1	2	1.60		●
040	M 2.5	0.45	50	11.00	-	2.8	2.1	2	2.05		●
044	M 3	0.50	56	12.00	18.0	3.5	2.7	3	2.50		●
058	M 4	0.70	63	13.00	21.0	4.5	3.4	3	3.30		●
084	M 5	0.80	70	15.00	25.0	6.0	4.9	3	4.20		●
088	M 6	1.00	80	17.00	30.0	6.0	4.9	3	5.00		●
160	M 8	1.25	90	20.00	35.0	8.0	6.2	3	6.80		●
174	M 10	1.50	100	22.00	39.0	10.0	8.0	3	8.50		●

		Esempio: N° Ordine		Articolo		Codice-ø				AlCrTiN	
				EC10541		240				EC10541	
Ø Code	d	P	L	l	l ₁	d ₂	a				
240	M 12	1.75	110	24.00	40.0	9.0	7.0	3	10.20		●
244	M 14	2.00	110	26.00	40.0	11.0	9.0	3	12.00		●
246	M 16	2.00	110	27.00	40.0	12.0	9.0	3	14.00		●
312	M 18	2.50	125	30.00	45.0	14.0	11.0	4	15.50		●
314	M 20	2.50	140	32.00	50.0	16.0	12.0	4	17.50		●
316	M 22	2.50	140	32.00	50.0	18.0	14.5	4	19.50		●
320	M 24	3.00	160	34.00	60.0	18.0	14.5	4	21.00		●

Maschi Xtap

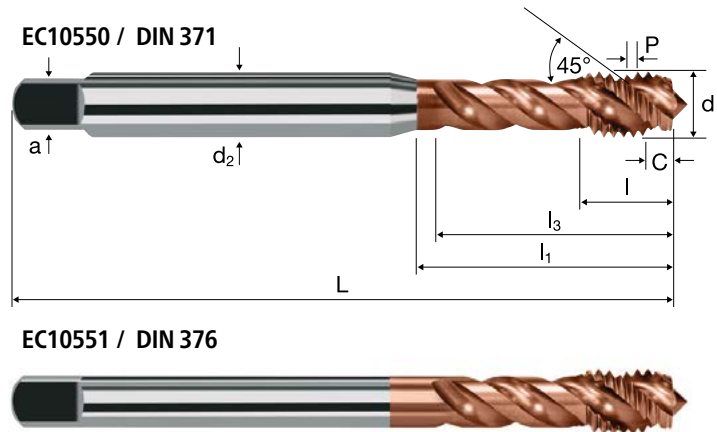


M **ISO 2**
(6H)



HSS
PM/F

DIN
371/376



Form C



Rm < 850 **Rm** 850-1100 **Inox** Stainless

Esempio: N° Ordine		Articolo Codice-ø									AlCrTiN	
		EC10550 034									EC10550	
Ø Code	d	P	L	l	l ₁	l ₃	d ₂	a				
034	M 2	0.40	45	8.00	12.5	10.5	2.8	2.1	3	1.60		●
040	M 2.5	0.45	50	9.00	15.0	13.0	2.8	2.1	3	2.05		●
044	M 3	0.50	56	4.00	18.0	16.0	3.5	2.7	3	2.50		●
058	M 4	0.70	63	5.60	21.0	19.0	4.5	3.4	3	3.30		●
084	M 5	0.80	70	6.40	25.0	23.0	6.0	4.9	3	4.20		●
088	M 6	1.00	80	8.00	30.0	28.0	6.0	4.9	3	5.00		●
160	M 8	1.25	90	10.00	35.0	33.0	8.0	6.2	3	6.80		●
173	M 10	1.50	100	12.00	39.0	37.0	10.0	8.0	3	8.50		●
174	M 10	1.50	100	12.00	39.0	37.0	10.0	8.0	4	8.50		●

[7]

Esempio: N° Ordine		Articolo Codice-ø									AlCrTiN	
		EC10551 240									EC10551	
Ø Code	d	P	L	l	l ₁	l ₃	d ₂	a				
240	M 12	1.75	110	14.00	50.0	48.0	9.0	7.0	4	10.20		●
244	M 14	2.00	110	16.00	58.0	56.0	11.0	9.0	4	12.00		●
246	M 16	2.00	110	16.00	58.0	56.0	12.0	9.0	4	14.00		●
312	M 18	2.50	125	20.00	65.0	63.0	14.0	11.0	4	15.50		●
314	M 20	2.50	140	20.00	72.0	70.0	16.0	12.0	4	17.50		●
316	M 22	2.50	140	20.00	72.0	70.0	18.0	14.5	5	19.50		●
320	M 24	3.00	160	24.00	74.0	72.0	18.0	14.5	5	21.00		●



Qui potete ricevere
altre informazioni
sul gruppo FRAISA.



Ecco il modo più
rapido per trovare
il nostro e-shop.



FRAISA SA

Gurzelenstr. 7 | CH-4512 Bellach | Swiss |
Tel.: +41 (0) 32 617 42 42 |
mail.ch@fraisa.com | fraisa.com |

Ci trovate anche su:

facebook.com/fraisagroup

youtube.com/fraisagroup

linkedin.com/company/fraisa

passion
for precision



HIB02022 02/2022 IT